



SCHEDA TECNICA

N. 090.03

La presente annulla e sostituisce le precedenti

RETI E TESSUTI RESISTENTI

NASTRO QD/HT 380®

Tessuto in fibra di carbonio quadriassiale ad alta resistenza per rinforzi strutturali, termofissato, conforme alle "Linee Guida per la identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione di compositi fibrorinforzati a matrice polimerica (FRP) da utilizzarsi per il consolidamento di costruzioni esistenti" del CSLP



DESCRIZIONE

NASTRO QD/HT 380 è un tessuto quadriassiale in fibra di carbonio ad alta resistenza con grammatura 380 g/m² che fa parte di un sistema di rinforzo strutturale composto dal tessuto stesso e da una resina epossidica di impregnazione ed incollaggio EPONASTRO GEL ECO di Seico Compositi srl, specifico per il placcaggio dei pannelli di nodo trave-pilastro per il loro miglio-ramento e adeguamento delle prestazioni a sollecitazioni sismiche, dinamiche e impulsive. NASTRO QD/HT 380 fa parte di un sistema di rinforzo impregnato in situ (FRP) di Seico Compositi s.r.l, conforme alle "Linee Guida per la identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione di compositi fibrorinforzati a matrice polimerica (FRP)" emesse dal Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici.

Il sistema di rinforzo che prevede l'applicazione del tessuto **NASTRO UD/HT 380** a differenza degli interventi basati sulle tecniche tradizionali presenta i seguenti vantaggi:

- L'estrema leggerezza dei tessuti permette la messa in opera impiegando un minor numero di operatori con un minore costo della manodopera.
- L'applicazione dei tessuti viene eseguita in tempi estremamente brevi e il più delle volte senza necessariamente interrompere l'esercizio della struttura.
- Rispetto alla tecnica di placcaggio con piastre metalliche (beton plaquè), l'utilizzo del sistema di rinforzo con **NASTRO QD/HT 380** consente di adattarsi perfettamente alla forma dell'elemento strutturale da riparare, anche geometrie complesse (stondi, angoli, raccordi, curve), senza necessitare di sostegni provvisori durante la posa in opera ed eliminando quei rischi connessi con la corrosione che i rinforzi di carpenteria metallica possono avere.
- Resistenza agli agenti chimici, atmosferici ed ambientali circostanti.
- Orientamento delle fibre resistenti in base alle proprie esigenze progettuali.
- Elevato rapporto resistenza meccanica-peso.
- Elevate proprietà di resistenza a fatica e tensione.

CAMPI DI APPLICAZIONE

I campi di utilizzo del sistema di rinforzo con **NASTRO QD/HT 380** sono:

- Placcaggi di nodi trave-pilastro per l'adeguamento in campo sismico.
- Rinforzo di strutture bidimensionali quali lastre, piastre, voltine, serbatoi o murature dove l'andamento puntuale delle tensioni di trazione non sia chiaramente prevedibile.
- Restauro ed adeguamento sismico mediante il rinforzo di murature su volte, arcate, porticati senza aumento di massa.
- Rinforzo di elementi portanti in edifici dove lo schema strutturale viene modificato per l'insorgere di nuove esigenze architettoniche o di utilizzo come ad esempio un cambio di destinazione d'uso dell'edificio.
- Adeguamento sismico di edifici industriali in c.a.
- Ripristino di strutture danneggiate da incendi.

pagina 1/7

SCHEDA TECNICA**N. 090.03***La presente annulla e sostituisce le precedenti***RETI E TESSUTI
RESISTENTI****CARATTERISTICHE
TECNICHE DEL
TESSUTO**

Caratteristica	NASTRO QD/HT 380
Tipo di fibra	Carbonio ad alta resistenza HT 12 K 800 tex
Tipo di tessuto	Tessuto quadriassiale bilanciato a 0/90°±45°
Densità della fibra ρ_{fib}	1,81 g/m ²
Peso del tessuto secco	380 g/m ²
Spessore equivalente	0,052 mm
Area resistente per unità di larghezza	52 mm ² /m (0-90°)
Resistenza meccanica a trazione	> 4900 MPa
Carico massimo per unità di larghezza	> 260 kN/m (singolo asse)
Modulo elastico	> 230 GPa
Allungamento a rottura	> 2,0 %

**CLASSIFICAZIONE E
DENOMINAZIONE DEL
SISTEMA FRP**

Caratteristica	NASTRO QD/HT 380
Denominazione del sistema di rinforzo in accordo a Linee Guida CSLLP	CBN380QDHT
Classe di appartenenza secondo DPCS LL.PP. n.220 del 09.07.2015	210C
Modulo elastico del laminato riferito all'area netta fibre (Valore tabellare)	210 GPa
Resistenza del laminato riferita all'area netta fibre (Valore tabellare)	2700 MPa

**CARATTERISTICHE
FISICHE E GEOMETRICHE
DEL SISTEMA FRP**

Caratteristica	Sistema CBN380QDHT	Norma riferimento
Tipo di fibra	Carbonio ad alta resistenza	-
Aspetto	Tessuto quadriassiale	-
Densità delle fibre ρ_{fib}	1,81 g/m ²	ISO 1183-1
Massa del tessuto per unità di area ρ_s	380 g/m ²	ISO 3374
Densità della resina ρ_m	1,28 g/cm ³	ISO 1675
Area equivalente del tessuto secco A_{rt}	53 mm ² /m (singolo asse)	UNI EN 2561
Spessore equivalente del tessuto secco t_{eq}	0,053 mm (singolo asse)	UNI EN 2561
Frazione in peso delle fibre nel composito %	approx 32 %	Metodo Interno
Frazione in volume delle fibre nel composito %	approx 25%	Metodo Interno
Temperatura di transizione vetrosa della resina di impregnazione T_g [°C]	+ 72 °C	ISO 11357-2
Temperature limiti, minima e massima, di utilizzo [°C]	-5 °C / +57°C	Da calcolo: CNR-DT-200- R1/2013
Temperature di applicazione del sistema	+5 °C / +35 °C	Metodo Interno
Resistenza a l fuoco	npd	EN 13501
Reazione al fuoco	F	EN 13501

pagina 2/7

SCHEMA TECNICA**N. 090.03***La presente annulla e sostituisce le precedenti***RETI E TESSUTI
RESISTENTI****CARATTERISTICHE
MECCANICHE
DEL SISTEMA FRP**

Caratteristica	Sistema CBN380QDHT	Norma riferimento
Modulo elastico del laminato riferito all'area netta fibre E_f (valore medio)	314 GPa	UNI EN 2561
Resistenza del laminato riferito all'area netta fibre E_f (valore medio)	4019 MPa	UNI EN 2561
Resistenza del laminato riferito all'area netta fibre E_f (valore caratteristico)	3702 MPa	UNI EN 2561
Deformazione a rottura ϵ_{fb}	2,13 %	UNI EN 2561

**Questi dati sono frutto di prove effettuate in laboratorio, potrebbero venire sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.*

**CARATTERISTICHE
DELLA RESINA
D'INCOLLAGGIO
DEL SISTEMA FRP**

Caratteristica dell'adesivo: EPONASTRO GEL ECO		Valore
Tipo di resina	Epossidica	
Consumo medio di resina nell'applicazione del sistema impregnato in situ NASTRO QD	Primo strato e successivi : 1,1 - 1,5 kg/m ² (in funzione del tessuto)	
Densità	1,28-1,35 g/cm ³	
Tempo di indurimento totale a 20 °C	5 giorni	
Rapporto di catalisi in peso	A=100 ; B=50	
Pot life a 20°	35-40 min	
Temperatura di transizione vetrosa T_g	+72°C	
Modulo di elasticità in compressione	> 2000 N/mm ²	
Resistenza alla compressione	≥ 30 N/mm ²	
Modulo di elasticità a flessione a 25°C	2500 - 3100 Mpa	
Resistenza al taglio	≥ 14 MPa	

**PREPARAZIONE
DEI SUPPORTI**

Il ciclo applicativo di rinforzo strutturale mediante i sistemi con **NASTRO QD/HT 380** richiede un'accurata preparazione della superficie di intervento. Prima di procedere all'applicazione dell'adesivo epossidico EPONASTRO GEL ECO necessario per l'incollaggio dei tessuti assicurarsi che il supporto abbia una resistenza minima allo strappo di almeno 1,5 MPa, sia privo di parti incoerenti, ristagni d'acqua e che l'umidità del supporto non superi il 5% ca.

Rimuovere tutte le parti incoerenti e in fase di distacco dall'area interessata al ripristino avendo cura di non danneggiare le strutture. Eliminare macchie, efflorescenze o impregnazioni di olio, grassi, vernici, polvere, sporco, disarmanti, ecc.

Per interventi su murature e volte la superficie dovrà essere spazzolata e depolverata. Eventuali fessure dovranno essere saturate con boiacche a base di calce della linea MACRODRY di Seico Compositi srl. Su supporti in calcestruzzo ben conservati si dovrà effettuare una semplice sabbiatura.

In presenza di supporti deteriorati invece dovrà essere rimosso lo strato danneggiato tramite scarifica o idrodemolizione, successivamente si dovrà procedere al ripristino del supporto mediante il trattamento dei ferri d'armatura con il passivante cementizio BETONTIX PF MONO di Seico Compositi e la ricostruzione volumetrica del calcestruzzo con malte tixotropi-che strutturali fibrorinforzate della linea BETONTIX di Seico Compositi s.r.l.

pagina 3/7

**MODALITÀ
D'IMPIEGO**

Per ricostruzioni di spigoli o riparazioni di micro fessure è possibile utilizzare lo stucco epossidico bicomponente EPOLAMINA di Seico Compositi s.r.l.

Nel caso di strutture in calcestruzzo, in presenza di fessure e crepe occorre ripristinare la capacità portante e la monoliticità della struttura tramite iniezioni di resine epossidiche speciali tipo EPOFLUID di Seico Compositi s.r.l, se le lesioni o crepe interessano invece pannelli murari con dimensioni tali da compromettere la continuità della struttura muraria devono essere riparate con cuciture armate mediante l'uso di barre elicoidali in acciaio tipo TONDINO HELY-STEEL o tramite iniezioni consolidanti eseguite con speciali boiacche della linea MACRODRY di Seico Compositi s.r.l.

In ogni caso sui pannelli murari al fine di applicare i sistemi di rinforzo con **NASTRO QD/HT 380** su una superficie planare e di sufficiente resistenza meccanica è opportuno realizzare idonee piste di ancoraggio con malta tixotropica strutturale della linea BETONTIX di Seico Compositi s.r.l.

Nel caso di strutture in legno, in presenza di piccole lesioni se necessario ripristinare gli elementi lignei tramite iniezioni di resine epossidiche speciali tipo EPOFLUID di Seico Compositi s.r.l, se invece lo stato di deterioramento interessa in modo più gravoso il materiale ligneo come carie profonde, marciescienze ecc, occorre ripristinare l'integrità della struttura prima dell'applicazione dei rinforzi con **NASTRO QD/HT 380**.

Quaora si ritenga necessario, per superfici polverose, porose o in condizioni di scarsa aderenza si procederà all'applicazione di un primer epossidico in soluzione acquosa EPOPRIMER di Seico Compositi s.r.l a mezzo pennello o rullo su supporto asciutto.

La rasatura mediante le malte della linea BETONTIX, MACRODRY o OSMODRY di Seico Compositi srl è necessaria in presenza di superfici irregolari o non planari con dislivelli superficiali > 5 mm. Deve essere realizzata dopo il tempo di fuori tatto del primer e comunque entro le 16 ore successive utilizzando l'adesivo epossidico EPONASTRO GEL ECO applicato a spatola o frattazzo (l'umidità del supporto può inficiare la corretta adesione dell'adesivo).

Miscelazione dell'adesivo epossidico bicomponente:

EPONASTRO GEL ECO è composto da: A (formulato base) + B (Indurente). Prelevare i componenti A e B e miscelare con spatola o con trapano a basso numero di giri o idoneo miscelatore fino ad ottenere un impasto omogeneo. Evitare di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare eventuali errori nel rapporto di miscelazione che causerebbero un non corretto indurimento (Per maggiori informazioni consultare il "Manuale di preparazione fasi del sistema di rinforzo" disponibile nella sezione documentazione del sito www.seicocompositi.it).

Applicazione del sistema di rinforzo FRP come placcaggio nodo trave-pilastro:

- Miscelare i due componenti A e B della resina EPONASTRO GEL ECO come da scheda tecnica applicandola sul substrato in una quantità compresa tra 0,5 -1,5 kg/m², variabile a seconda delle imperfezioni della superficie e della grammatura del tessuto utilizzato (nel caso le superfici siano state trattate mediante l'utilizzo di EPOPRIMER di Seico Compositi srl attendere almeno 16 ore prima dell'applicazione dell'EPONASTRO GEL ECO)
- Applicare un primo strato di resina epossidica EPONASTRO GEL ECO per l'impregnazione dei tessuti **NASTRO UD/HT 380**.
- Tagliare con forbici il tessuto **NASTRO QD/HT 380** nella lunghezza opportuna e procedere all'applicazione all'attacco tra pilastro e la trave di angolari di tessuto quadriassiale ad alta resistenza **NASTRO QD/HT 380** impregnandolo con EPONASTRO GEL ECO servendosi di apposito RULLINO A DISCHI IN ALLUMINIO di Seico Compositi srl per permettere alla resina di penetrare completamente attraverso le fibre e per eliminare le eventuali bolle d'aria intrappolate.

pagina 4/7

• Fasciare le porzioni terminali dei pilastri e travi convergenti nel nodo, mediante l'applicazione di tessuti unidirezionali in fibra di carbonio tipo NASTRO UD/HT o ad alto modulo tipo NASTRO UD/HM di Seico Compositi srl.

Il tessuto sui pilastri convergenti deve essere applicato in forma di anello chiuso e garantendo una sovrapposizione delle fasce anulari di 5 cm in verticale e di 20 cm in orizzontale, sulle travi convergenti al nodo il tessuto deve essere sempre applicato in forma di anello chiuso e con il rispetto delle medesime condizioni di sovrapposizione delle fasce.

• Se si vogliono posizionare più strati di tessuto applicare nuovamente un altro strato di almeno 0,5 - 1,5 kg/m² e ripetere i passaggi precedenti.

• Applicazione sui tessuti **NASTRO QD/HT 380** e **NASTRO UD/HT/HM** di una seconda mano di EPONASTRO GEL ECO sull'ultimo strato di tessuto in carbonio e ripassare l'apposito RULLINO A DISCHI IN ALLUMINIO per eliminare le eventuali bolle d'aria.

• Applicazione, se previsto, di un sistema di connessione tra il sistema di rinforzo FRP e l'elemento strutturale esistente mediante corde in fibra di carbonio FIOCCO UD/CB della lunghezza e diametro opportuno da preimpregnare in opera mediante resina epossidica fluida tipo EPOFLUID e da ancorare al supporto mediante ancorante a base vinilestere tipo ANCORANTE V400 o a base epossidica tipo ANCORANTE E500 di Seico Compositi srl. Lo sfocco sui tessuti **NASTRO QD/HT 380** potrà effettuarsi mediante resina epossidica a media viscosità EPONASTRO GEL ECO.

• Spagliare della sabbia di quarzo EPOQUARZ sull'ultimo strato di resina ancora fresca.

• Procedere alla rasatura di protezione dei rinforzi con malte rasanti strutturali fini tipo BETONTIX 306 di Seico Compositi srl. (Per maggiori informazioni consultare il "Manuale di installazione per l'applicazione del sistema di rinforzo impregnato in situ" disponibile nella sezione documentazione del sito www.seicocompositi.it).

AVVERTENZE

Usare guanti di gomma e occhiali protettivi sia durante l'applicazione che la pulizia degli attrezzi. Evitare il contatto della pelle, delle mucose e degli occhi con la resina, in caso di contatto lavare abbondantemente la parte con acqua e sapone neutro.

CONFEZIONI

Tutta la linea dei tessuti **NASTRO QD/HT 380** viene fornita nelle lunghezze standard con rotoli da 50 ml e nelle altezze standard di 50 cm. Per la disponibilità di altezze e lunghezze diverse da quella indicata contattare l'ufficio tecnico di Seico Compositi srl.

STOCCAGGIO

Conservare in luogo asciutto e al riparo dell'umidità.

PRODOTTI COMPLEMENTARI ALL'USO

 BETONTIX PF MONO	Malta monocomponente polimero modificata, per il trattamento delle armature nelle riprese di getto e nelle operazioni di ripristino del calcestruzzo degradato. Conforme alla norma EN1504-7.
 BETONTIX 430 HG	Malta cementizia, premiscelata, monocomponente, tixotropica, a ritiro compensato, fibrorinforzata, ad elevata resistenza meccanica (Classe R4). Idonea per il ripristino e riparazione di strutture in c.a in interventi localizzati-resistente agli agenti atmosferici, applicabile anche con macchina spruzzatrice. Idonea per il ripristino e la riparazione di strutture in cemento armato e/o calcestruzzo. Spessore 10-50 mm. Conforme alla norma UNI EN 1504-3.

 EPOPRIMER (A+B)	Primer epossidico bicomponente, senza solventi, da applicare a pennello, come promotore di adesione e primer fissativo consolidante, su di er enti supporti edili quali calcestruzzo, mattoni, legno, ecc. Risponde ai requisiti della normativa europea UNI EN 1504-2 "Sistemi di protezione della superjcie di calcestruzzo".
 EPONASTRO GEL ECO (A+B)	Resina bicomponente strutturale specifica per l'impregnazione e l'incollaggio dei nastri in fibra di carbonio nei sistemi Seico-Compositi. Grazie all'esclusiva "formula GEL" EPONASTRO GEL ECO garantisce una facile e perfetta impregnazione del tessuto e un'adesione eccellente su ogni supporto. Specifico per l'aplicazione di tessuti e reti in Carbonio , Vetro , Basalto ed Aramide. Risponde ai requisiti prestazionali richiesti dalla norma europea della UNI EN 1504/4 per l'incollaggio strutturale di materiali di rinforzo ad una struttura di calcestruzzo esistente.
 EPOFLUID (A+B)	Legante epossidico puro, bicomponente, con induritore a base di poliammine alifatiche modificate, esente da solventi, a consistenza superfluida. Utilizzo come impregnante per la preparazione dei connettori in carbonio, aramide, basalto e come resina iniettabile di riempimento per crepe o cavità su elementi strutturali in cemento armato, legno, muratura, intonaci.
 FIOCCO UD/CB	Connettorie a Fiocco costituito da fibre unidirezionali in Carbonio specifico per la realizzazione di agganci e connessioni fra le strutture esistenti e i sistemi di rinforzo strutturale in materiale composito. Il connettore è costituito da un fascio di fibre lunghe unidirezionali di forma cilindrica da indurire in opera con matrice resinosa EPOFLUID di Seico Compositi s.r.l e da posare con ANCORANTE V400 o ANCORANTE E500.
 RULLINO A DISCHI IN ALLUMINIO	Rullino a dischi in alluminio specifico per l'applicazione e l'impregnazione di tessuti in Carbonio, Vetro e Basalto, specifico per i lavori di rinforzo strutturale con FRP.
 EPOQUARZ	Quarzo sferico grigio monocristallino, tondo, di origine alluvionale, con contenuto di SiO₂ del 99%, durezza secondo la scala Mohs pari a 7, resistente al calore fino a 1730 °C senza precombustione, resistente al freddo fino a - 180 °C e alle pressioni fino a 3000 Kg/cm². Il quarzo sferico grigio viene impiegato nei seguenti settori: altri trattamento acque, impianti di potabilizzazione, pavimentazioni, rivestimenti murali, guaine bituminose, malte cementizie, sigillanti, sanitari, sabbie, abrasivi, refrattari, vetrerie, fonderie, impianti sportivi, piscine, acquari, spolveri di aggrappo su sistemi compositi FRP.
 BETONTIX 306	Rasante cementizio premiscelato grigio, polimero modificato monocomponente, fibrorinforzato, per il ripristino corticale del calcestruzzo, finitura a civile (gran. 0,6 mm). A applicazione manuale con spatola e a spruzzo. Conforme alla norma EN-1503 (Classe R3-PPC).
 ANCORANTE V400	Ancorante ad iniezione a base vinilestere senza stirene con valutazione tecnica europea per calcestruzzo fessurato e non fessurato con uso di ferri da ripresa, barre preadibite e barre post-installate. Applicazione manuale con apposita Pistola PM400.

 ANCORANTE E500	<i>Ancorante ad iniezione a base epossidica senza stirene ad elevate prestazioni, con valutazione tecnica europea per uso su calcestruzzo fessurato e non fessurato e zona sismica C1-C2. Applicazione manuale con apposita Pistola PB500.</i>
 DILUENTE EPOXY	<i>Diluente Epossidico Polivalente. Idoneo per la pulizia degli utensili nei lavori di applicazione di sistemi compositi FRP o cicli resinosi epossidici.</i>
 KIT APPLICATORE FRP	<i>Kit indispensabile per la corretta posa dei sistemi FRP di Seico Compositi srl composto da: Bilancia digitale 30 kg - Carambole Graduate n. 2 - Guanti antiacido (n. 2 paia) - Tute Protettive n. 2 - Diluente lt 5 - Rotolo di Carta assorbente - n°2 Occhiali / Visiera Protettiva - Pistola PM400 (Per ANCORANTE V400) - Rullino a dischi in alluminio - Rullino a pelo corto con manico - Ricambi per rullino a pelo corto N. 10 - Forbici in acciaio per tessuti. Comprensivo di borsa morbida per il trasporto.</i>

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio con il contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diormit dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società SEICO COMPOSITI s.r.l. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.