



## SCHEDA TECNICA

N. 061.01

La presente annulla e sostituisce le precedenti

# GLASSNET 180-220 AR®

## Rete edile bidirezionale in fibra di vetro per rinforzi strutturali GFRP



### DESCRIZIONE

Sistema di rinforzo strutturale da applicare su supporti opportunamente preparati in cemento armato e muratura per aumentare la resistenza a flessione, taglio e compressione. Componenti del sistema composito, per applicazione: GLASSNET rete bidirezionale in fibra di vetro e matrice in resina impregnante base epossidica tipo EPONASTRO GEL (FRP) o matrice in malta Linea MACRODRY -BETONTIX - OSMODRY (FRCM).

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	GLASSNET 180	GLASSNET 220 AR
PESO	180 g/m <sup>2</sup>	220 g/m <sup>2</sup>
RESISTENZA MECC. A TRAZIONE	3100 MPa	1700 MPa
MODULO ELASTICO	80 GPa	72 GPa
SPESSORE	0,071 mm	0,082 mm
AREA RESISTENTE	71 mm <sup>2</sup> /m	82 mm <sup>2</sup> /m
CARICO MASSIMO	107 kN/m (singolo asse)	73 kN/m (singolo asse)
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	3-4%	3-4%

### UTILIZZO

Possibilità di utilizzo come riparazione e rinforzo di di travi e solai alle sollecitazioni di flessione o di taglio, rinforzi di strutture in seguito ad aumenti di carico (adeguamento statico); rinforzo di strutture danneggiate da sisma o incendi, rimediare a difetti di progetto o costruzione, limitare gli stati fessurativi o per il confinamento di elementi compressi e presso-inflessi.

### VANTAGGI

- Ottima lavorabilità d'applicazione anche su manufatti a geometria complesse delle superfici (stondi, angoli, raccordi, curve)
- Resistenza agli agenti chimici, atmosferici ed ambientali circostanti
- Orientamento delle fibre resistenti in base alle proprie esigenze progettuali
- Elevato rapporto resistenza meccanica-peso
- Elevate proprietà di resistenza a fatica e tensione

### CONSUMO

Secondo il supporto:  
Impregnazione del primo strato: ~ 0,5 - 1.50 kg/m<sup>2</sup>  
Impregnazione dei successivi strati: ~ 0,5 - 1,50 kg/m<sup>2</sup> (EPONASTRO GEL)

### QUALITÀ DEL SUPPORTO

La resistenza minima a trazione del substrato deve essere 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

### MELTING POINT

846°C

### MODALITÀ DI IMPIEGO

#### Preparazione del substrato

Il substrato deve essere ripulito da olio, polveri, vecchie pitture, vernici ed altre impurità presenti. Eventuale preparazione mediante sabbatura o idrosabbatura. La superficie deve presentarsi piana e regolare, con eventuali irregolarità non superiori ad 1 mm. Ricostruzione eventuale della superficie con malte della gamma BETONTIX® o con resine epossidiche EPONASTRO- EPOFLUID di SEICO COMPOSITI srl.

pagina 1/2



SEICO COMPOSITI srl: Via G. Palatucci, 7 - int. 6 - 47122 Forlì (FC)  
T. +39 0543 729919 - F. +39 0543 729955

SEICO COMPOSITI srl (Ufficio Centro-Sud)  
Via Sandro Pertini, 13 - San Giovanni Teatino (CH) - T. +39 085 8964385  
info@seicocompositi.it - www.seicocompositi.it

## SCHEDA TECNICA

N. 061.01

La presente annulla e sostituisce le precedenti

### Miscelazione

Miscelare accuratamente i due componenti della resina epossidica EPONASTRO GEL in un recipiente pulito fino a ottenere un gel opalescente chiaro omogeneo.

### Applicazione del sistema

Miscelare i due componenti della resina applicandola sul substrato in una quantità da 0,5 a 1,5 kg/m<sup>2</sup>, a seconda delle imperfezioni della superficie e della grammatura del tessuto. Applicare mediante spatola, pennello o rullo se si necessita di regolarizzare le superfici di posa. Nel caso le superfici fossero già pronte ma leggermente polverose, si consiglia di applicare il primer epossidico idrosolubile in parti 1:2 - 1:3, tipo EPOPRIMER in ragione di 0,100 kg/m<sup>2</sup>. Stendere accuratamente il tessuto impregnandolo sulla resina fresca servendosi di apposito rullino. Far fuoriuscire la resina attraverso i fori della trama. Se si vogliono posizionare più strati di tessuto: applicare nuovamente la resina in strato di almeno 0,5- 1,5 kg/m<sup>2</sup> e ripetere il passaggio precedente. Applicare un ultimo strato di resina miscelata in ragione di 0,2 - 0.5 kg/m<sup>2</sup> sull'ultimo strato di tessuto in carbonio. Se la superficie finale deve essere intonacata, effettuare uno spolvero di quarzo sulla resina ancora fresca. Minimo raggio di curvatura richiesto per applicazioni intorno ai pilastri >20 mm. A seconda dell'applicazione sul GLASSNET 180 prevedere opportune protezioni da raggi UV o fuoco con malte rasanti o vernici protettive.

## QUALITÀ & CERTIFICAZIONI

La fornitura del materiale è sempre accompagnata dalla scheda tecnica e, su richiesta, dal certificato di origine del materiale proveniente dal produttore e dal certificato di prova sperimentale comprovante le proprietà meccaniche del pacchetto composito (fibra e matrice). I sistemi SEICO COMPOSITI srl sono certificati ai sensi delle Istruzioni CNR-DT 200 R1/2012, con riferimento alle prescrizioni riportate nella prima versione del documento CNR-DT 200/2004 al cap.2 paragrafo 2.5 per le "Applicazioni di Tipo A". Le proprietà del tessuto impregnato con resina EPONASTRO GEL sono state determinate secondo le direttive delle norme UNI e ASTM di riferimento così come indicato nel documento CNR-DT 200 R1/2012 "Istruzioni per la progettazione, l'esecuzione ed il controllo di interventi di consolidamento statico mediante l'utilizzo di Compositi Fibrorinforzati". Il sistema così realizzato, impiegando inoltre le resine EPOPRIMER per la preparazione del sub-strato garantisce tali applicazioni. I certificati, rilasciati da laboratorio italiano autorizzato rispettano le modalità di prova e garantiscono un sistema classificato di TIPO A, con riferimento alle prescrizioni riportate nella prima versione del documento CNR-DT 200/2004 al cap.2 paragrafo 2.5.

## NORME DI SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

## ECOLOGIA

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti.

## Note legali

*I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società SEICO COMPOSITI srl. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.*

pagina 2/2



SEICO COMPOSITI srl: Via G. Palatucci, 7 - int. 6 - 47122 Forlì (FC)  
T. +39 0543 729919 - F. +39 0543 729955

SEICO COMPOSITI srl (Ufficio Centro-Sud)  
Via Sandro Pertini, 13 - San Giovanni Teatino (CH) - T. +39 085 8964385  
info@seicocompositi.it - www.seicocompositi.it